



DUPENLOUP SA

FABRIQUE DE POMPES

MAISON FONDÉE EN 1888

La pompe SMILE inox A1 inversée

Depuis plus de 80 ans, la maison **DUPENLOUP** a créé la pompe **SMILE** qui, à l'époque déjà, a révolutionné les travaux de transfert des vins.

Depuis, nous n'avons cessé de rechercher et d'apporter des améliorations à ce produit, ce qui nous permet d'être toujours à la pointe des techniques de pompage pour produits délicats.

Notre programme de fabrication actuel dispose de quatre cylindrées différentes en acier inoxydable. Ceci nous permet de vous proposer plusieurs modèles adaptés à vos besoins.

Les avantages de la pompe SMILE inox A1 inversée :

- Pouvoir d'aspiration élevé **sans amorçage** préalable.
- Capacité de pomper des **produits visqueux**.
- **Faible vitesse de rotation** par rapport au débit obtenu.
- **Brassage réduit** des produits permettant de conserver toutes leurs caractéristiques.
- **Faible dissolution de l'oxygène**.
- **Absence de destruction des pépins et des pulpes lors des transferts**.
- Absence de clapet de retenue ou de boules.
- Faible encombrement.
- **Hygiène facile à maintenir. Vidange par gravité.**

Idéale pour :

- Moûts, remontages, vins, lies, jus de fruits, distillats.
- Filtration, cave à barriques, mise en bouteilles, etc.

Pompe à double pistons rotatifs excentrés



Modèle	t/min	Débits en l/h
2 vitesses		5'000 et 10'000
Var. électronique	37 à 750	200 à 10'000
Var. élect.+ cmd radio		200 à 10'000

Dimensions (mm) : larg / long / haut

Modèle HORIZONTAL: 500 / 1050 / 950

Modèle VERTICAL: 580 / 520 / 1320

+ Les pompes SMILE sont entièrement conçues et fabriquées dans notre atelier de Genève. Elles sont de ce fait un produit « SUISSE ».

Pompe SMILE inox A1 inversée

Corps en acier inox 316L et chariot en inox 304
Variateur électronique 3 x 400 V. 1.5kW
Aspiration jusqu'à 8 m.
Pression de service : 2 bars

Votre distributeur:

Cycle de la pompe:

